

VISUALISERING AF SMELTELERSTYKKER

FORM, METODE OG MATERIALER I



Rødler og pibeler, drejet og facetskåret, ubrændt

FORM, METODE OG MATERIALER II

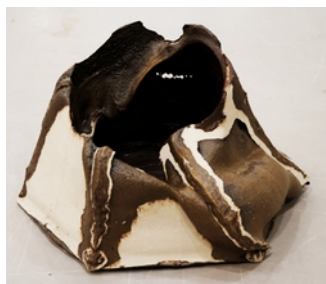


Lertøjsler, drejet og facetskåret. Pibeler indvendig, ubrændt

BRÆNDING: TEMPERATUR OG TID



Orton-kegler nr. 3, 4 og 5, kølet automatisk



Brændt til 1195 ° C.



Brændt til 1190 ° C.



Orton-kegler nr. 3, 4 og 5, kølet med 40 ° C. i timen



Samme, set ovenfra



Samme, set ovenfra



Rødler og pibeler, drejet og facetskåret, 1185 ° C.



Blåler og pibeler, drejet og facetskåret, 1180 ° C.



Samme type, men brændt to gange til 1190 ° C.



Samme type til 1190 ° C.

Smeltelerstykker består af kombinationer af lertøjsler og pibeler, som har et højere smeltepunkt end lertøjsler. Stykkerne brændes til temperaturer fra 1170 til 1200 ° C, hvorved lertøjsleret deformerer og smelter indenfor et temperaturspænd på 5-10 grader. Pibeleret bevarer derimod sin form og holder på det smeltende ler. Med afsæt i et funktionelt objekt, der transformeres til ren form, diskuteres skellet mellem anvendt og fri kunst.



Samme type til 1195 ° C